



技术参数

- 1、输入电压: 220~240V/50Hz/60Hz全波整流
- 2、输入额定功率: 200W, 堵转功率大于1200W
- 3、空载功率: 35W (MAX);
- 4、空载转速: 13500±10%RPM;
- 5、转向(轴伸方向看): 顺时针方向;
- 6、绝缘等级: Class F;
- 7、耐压测试: AC1500V/1sec/0.5mA;
- 8、火花等级小于1.5;
- 9、噪音小于等于75dB; (距电机30cm, 环境噪音小于50dB)
- 10、寿命大于等于 小时(待定); (模拟负载, 保持功率100W左右, 1Min ON/10Min OFF)

						TEAMWORK GLOBAL GROUP LTD				
标记		处	分	区	更改文件名	签名	年月日	型号	RS7912-16120-142.7L	
设计		绘图		阶段比例		重量	材料	工艺		
审核		标准化		A		比例	FIT			
工艺		标准		REV: 1		1/1	一位小数	二位小数	角度	倒角圆角
							0.1	0.01	1°	0.5

1

2

3

4

5